

Spawanie stali węglowych



Zwiększaj
wydajność
i jakość
spawania
używając
gazów
osłonowych
Arcal

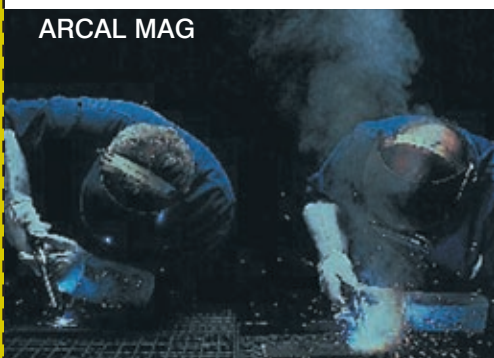
Gama gazów osłonowych Arcal do spawania stali węglowych, uznana przez spawaczy na całym świecie, pozwala osiągnąć:

- wyjątkową jakość złączy spawanych,
- zwiększoną wydajność spawania,
- poprawę warunków pracy.



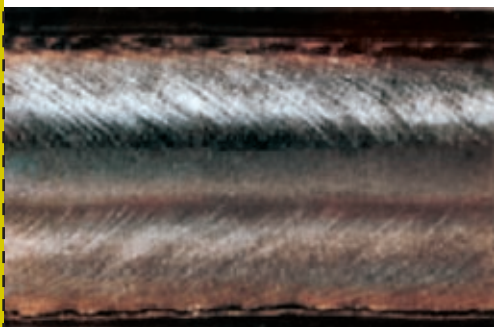
GAMA gazów osłonowych ARCAL to:

- nowoczesna technologia napełniania butli gwarantująca najwyższą jakość i czystość gazu,
- stabilny skład gazu dla każdej butli i w całym cyklu jej użytkowania,
- zawór o specjalnej konstrukcji chroniący butlę przed zanieczyszczeniami z zewnątrz,
- zgodność produktów z PN-EN ISO 14175.



ARCAL MAG: uniwersalne zastosowanie w spawaniu

- przystosowany do drutów litych i rdzeniowych,
- do wszystkich grubości materiałów i każdej pozycji spawania,
- gwarancja optymalnego wtopienia,
- mniejsza ilość odprysków i dymów w porównaniu z CO₂.

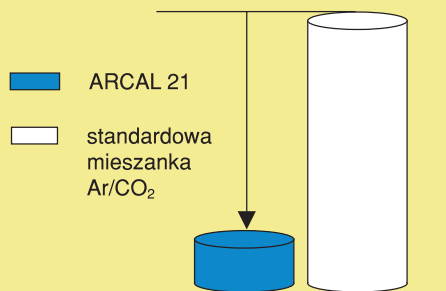


ARCAL 21: najlepsza wydajność spawania małych i średnich grubości przekrojów

- doskonałe spoiny, bez wad,
- zwiększona szybkość spawania przy minimalnej ilości odprysków,
- poprawa warunków pracy spawacza dzięki znacznemu zmniejszeniu dymów (tlenków, krzemianów) w stosunku do standardowej mieszanki Ar/CO₂,
- wyeliminowanie końcowego czyszczenia po spawaniu,
- przystosowany również do spawania łukiem pulsującym.

Poziom odprysków w zależności od rodzaju gazu osłonowego

Zmniejszenie ilości odprysków od 60% do 80%



natężenie 290 A napięcie 30 V
prędkość podawania drutu 11 m/min.